

STANDARD ALUMINIUM ALLOYS USED

Alloy description		Chemical composition (mass particles in %)												
Numerical	Chemical Symbols	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Other ⁽¹⁾	
													Individual	Total
EN AC-43400	EN AC- AlSi10Mg(Fe)	9,0 11,0	1,0	0,10	0,55	0,20 0,50	-	0,15	0,15	0,15	0,05	0,20	0,05	0,15
EN AC-46000	EN AC AlSi9Cu3 (Fe)	8,0 11,0	1,3 (0,6 to 1,1)	2,0 4,0	0,55	0,05 to 0,55 (0,15 to 0,55)	0,15	0,55	1,2	0,35	0,25	0,25 (0,20)	0,05	0,25
EN AC-46100	EN AC AlSi11Cu2 (Fe)	10,0 12,0	1,1 (0,45 to 1,0)	1,5 2,5	0,55	0,30	0,15	0,45	1,7	0,25	0,25	0,25 (0,20)	0,05	0,25
EN AC-47100	EN AC AlSi12Cu1 (Fe)	10,5 13,5	1,3 (0,6 to 1,1)	0,7 1,2	0,55	0,35	0,10	0,30	0,55	0,20	0,10	0,20 (0,15)	0,05	0,25

In this group, the alloys are indicated in decreasing order, in accordance with the cast piece tonnage manufactured in Europe

SPECIAL ALUMINIUM ALLOYS USED FOLLOWING SPECIFIC CLIENT REQUESTS

—	AlSi9MgMn	9,50 11,50	0,15	0,03	0,50 0,80	0,10 0,50	—	—	0,1	—	—	0,15	—	0,20
EN AC-46000 special	AlSi9Cu3 (Fe)	8 10	1	2,70 3,70	0,60	0,10 0,30	—	0,50	1,20	0,20	0,20	0,20	0,05	0,20