

STANDARD ALUMINIUM ALLOYS USED

Alloy Group	Alloy description		Chemical composition (mass particles in %)													
	Numerical	Chemical Symbols	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Other ⁽¹⁾		Aluminium
														Individual	Total	
AlSi9Cu	EN AC-46000	EN AC AlSi9Cu3 (Fe)	8,0 11,0	1,3 (0,6 to 1,1)	2,0 4,0	0,55	0,05 to 0,55 (0,15 to 0,55)	0,15	0,55	1,2	0,35	0,25	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Rest
	EN AC-46100	EN AC AlSi11Cu2 (Fe)	10,0 12,0	1,1 (0,45 to 1,0)	1,5 2,5	0,55	0,30	0,15	0,45	1,7	0,25	0,25	0,25 (0,20)	0,05	0,25	Rest
AlSi(Cu)	EN AC-47100	EN AC AlSi12Cu1 (Fe)	10,5 13,5	1,3 (0,6 to 1,1)	0,7 1,2	0,55	0,35	0,10	0,30	0,55	0,20	0,10	0,20 (0,15)	0,05	0,25	Rest

(1) In each alloy group, the alloys are indicated in decreasing order, in accordance with the cast piece tonnage manufactured in Europe

SPECIAL ALUMINIUM ALLOYS USED FOLLOWING SPECIFIC CLIENT REQUESTS

Japanese norm	ADC-12	AlSi9u3	9,60 12,00	1,3	2,50 3,50	0,50	0,10 0,30	—	0,50	1,0	0,2	0,30	—	—	—	Rest
SILAFONT-36	—	AlSi9MgMn	9,50 11,50	0,15	0,03	0,50 0,80	0,10 0,50	—	—	0,1	—	—	0,15	—	0,20	Rest
PSA norm	EN AC-46000 special	AlSi9Cu3 (Fe)	8 10	1	2,70 3,70	0,60	0,10 0,30	—	0,50	1,20	0,20	0,20	0,20	0,05	0,20	Rest

FOMA